



■ 应用报告

行业:	食品行业
客户/地点/年份:	蒙牛乳业 (沈阳) 有限责任公司 (2017年)
压缩空气的使用:	低温生产线
已安装产品:	BEKOKAT 无油催化机、 CLEARPOINT 过滤器

压缩空气需求介绍: 客户为制造酸奶, 压缩空气用于生产使用, 对压缩空气油含量要求 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$, 现有压缩空气压缩空气中含油量超出生产工艺要求 (含油量 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$)



系统压缩空气为空压站供给, 空压站采用有油空气压缩机, 在进入无油催化机前的管道处有液态油显示。

针对生产现场工艺对于压缩空气空气的含油量有较高要求, 为了有效利用现有空压系统设备, 不造成空压站内固定资产的重复投资和闲置浪费, 建议利用现有空压系统的有油螺杆空压机, 在低温生产线入口总管处加装无油催化机 (BEKOKAT) 进行压缩空气无油处理, 按这样的配置方式, 无需再重复投资购买无油空压机和相关后

处理设备, 也不用再新建空压站, 也不会造成现有空压机的闲置浪费, 更重要的是: 无



■ 应用报告

论是空压机本身润滑产生的油还是空压站环境空气中含有的油，无油催化机

(BEKOKAT) 都能进行彻底的处理，进而获得比无油空压机更高品质的无油压缩空气，能很好的满足生产现场对压缩空气的高质量要求。



如上图所示，含油压缩空气经过无油催化机处理后，压缩空气含油量为 0.0015mg/m^3 。远远低于ISO8573.1-1级含油标准，也低于设计要求 0.003mg/m^3 。加装BEKOKAT无油催化机，完美解决了现有压缩空气含油问题，避免出现产品质量问题，提高企业的经济效益。

©2020年贝克欧科技。禁止再编辑或复制任何一部分内容。