



冷凝液技术

QWIK-PURE®

首款主动型油水分离器

安全.清洁.模块化



重新定义冷凝液处理



安全.清洁.模块化.

作为首款主动型油水分离器, QWIK-PURE®开创了油水分离新时代

基于重力沉降原理的传统油水分离器在工艺技术上很难再有突破。因此，在开发新一代产品时，我们格外关注用户对于产品的需求。他们看重什么？我们如何在满足现代工业要求的同时，为他们提供最高的可靠性和灵活性？对此，我们推出了全球首款主动型油水分离器QWIK - PURE®，它从根本上重新定义了冷凝液处理，同时也在全球范围内掀起新的变革。



安全.



清洁.



模块化.

安全：独特的工艺， 功能可靠性和具有前瞻性

得益于创新的操作模式，即使长时间的运行中断后，该设备也能保持最大的工艺和功能可靠性。集成控制系统可以指导您完成整个滤筒的更换，操作快速简便，且设计符合卫生标准和人体工程学。如果电源发生故障，故障安全功能可保证其安全运行。在这种情况下，QWIK-PURE®将以传统重力型分离器标准运行。

极具灵活性，经久不衰

Modbus接口可集成至更高级别的监控系统中，并通过IIoT额外提供前瞻性功能。

清洁：人体工学操作 保护操作人员

不论使用何种油或压缩机类型，被吸附的油都会被密封在封闭的滤筒中，可靠地避免操作人员接触污染物，并符合废水排放值标准。整个滤筒可按照人体工学标准进行更换且重量小于25 kg。

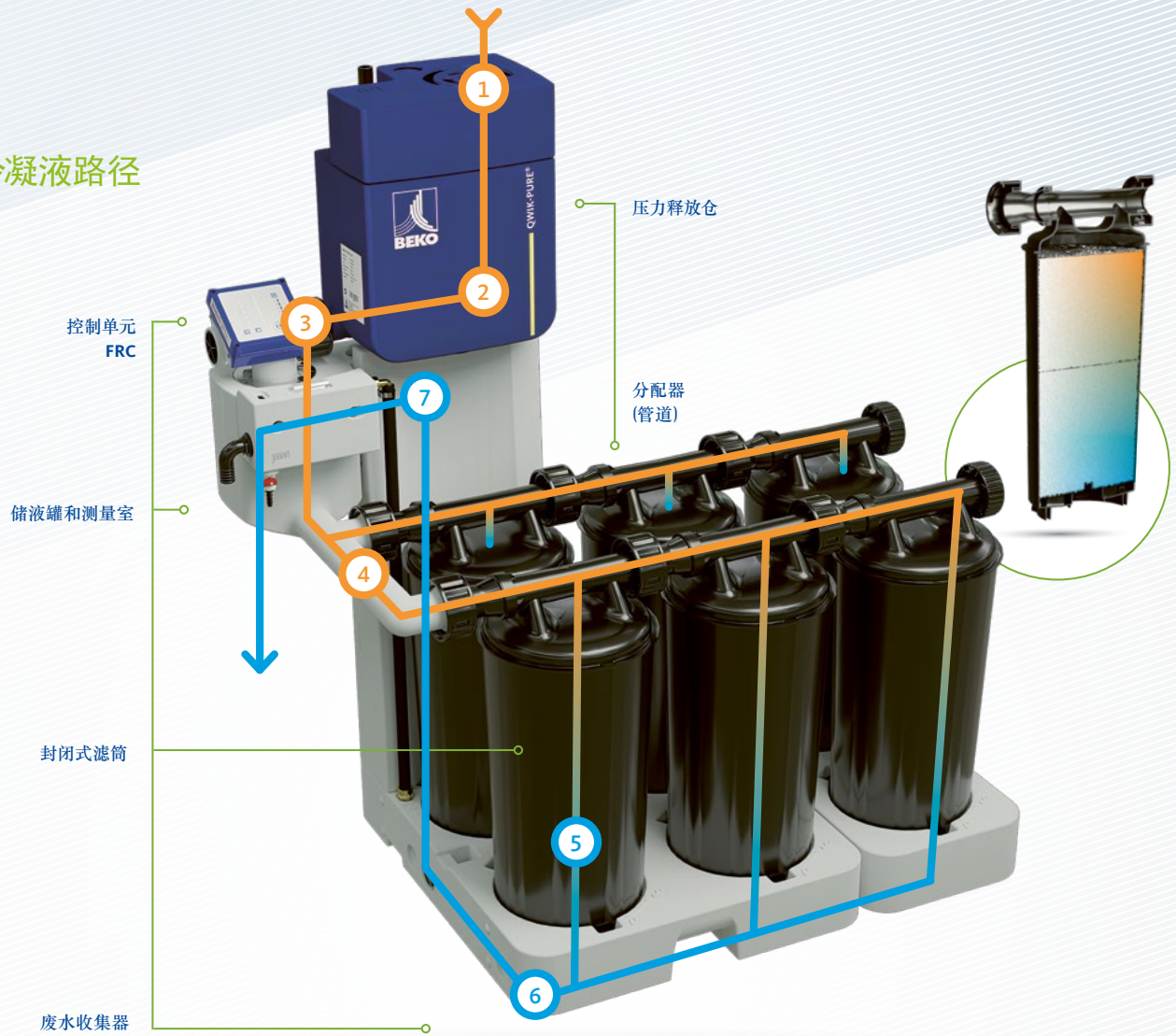
综合监测已有资源

集成监控可使滤筒得到最佳利用。因此不会浪费任何容量和资源。仅此一点，就足以补偿所消耗的极低功耗。

QWIK-PURE® 伴您成长

得益于模块化设计，QWIK-PURE®可以适应用户的需求变化，只需几个步骤即可适应更高或更低需求的不同工况。这不仅提供了最高的可靠性和安全性，还可以轻松构建额外的安全储备或调整维护间隔以适应其他设备的维护工作。

冷凝液路径



主动型油水分离器 QWIK-PURE®的功能

传统的油水分离器主要依据重力沉降原理运行，冷凝液依靠自身重力缓慢渗透过滤介质，实现分离；而QWIK-PURE®主动型油水分离器借助压缩空气产生的轻微气流，使冷凝液主动通过预过滤器与主过滤器。运行过程中，滤筒内部始终充满液体，有效避免了因干涸而形成阻碍过滤的不渗透边界层。另一方面，操作人员或服务人员几乎不可能接触到任何残余污染物。

集成的FRC控制单元十分可靠，可用于指示滤筒的当前剩余容量，并自动监测需要通过压缩空气气流压入冷凝液的时机。如果出现问题，将单独采取措施并触发警报。在这种情况下，QWIK-PURE®将继续像传统的重力式分离器一样运行。



QWIK-PURE® 10/15



QWIK-PURE® 30



QWIK-PURE® 60



QWIK-PURE® 90

适用于所有QWIK-PURE® 型号的通用滤筒

无论您使用哪种型号的 QWIK-PURE® 油水分离器，
它们都使用完全相同的滤筒。这不仅简化了采购和库存，还有效地避免了错误订单。

符合人体工学的设计

在开发滤筒时，我们主要聚焦用户体验：接口处设计有稳固的手柄，方便滤筒的运输和安装。得益于控制单元 FRC 排空冷凝液，即使是完全饱和的滤筒重量也小于 25kg。

清洁的滤筒更换

底座中集成了一个可靠的关闭阀，防止更换滤筒后有液体滴落。上部开口具有盲塞，从而避免了液体泄漏。

始终保持卫生

由于密封设计，用户和服务人员都不会接触到滤筒内的污染物。预过滤器和主过滤器中的所有物质都封存在滤筒内部，不会污染附近的人或经过处理后排放的冷凝液。



可持续、高效且用户友好

主动分离意味着节能!

冷凝液的主动分离确实需要消耗少量的压缩空气和电力。但却可以实现高效可靠的滤筒使用，并最终节省原材料、能源和成本。实现更低的维护频率、更好的维护规划和更快的维护速度，以及通用滤筒所带来的库存管理的简化，这是长期降低总体拥有成本 (TCO) 的重要因素。而且不使用活性炭对环境有益，可减少二氧化碳的排放。

关注操作员安全

在开发过程中，我们十分重视保护用户不受污染物的影响，开发符合人体工学的便捷操作，因为这些都是长久无忧使用的基本前提。

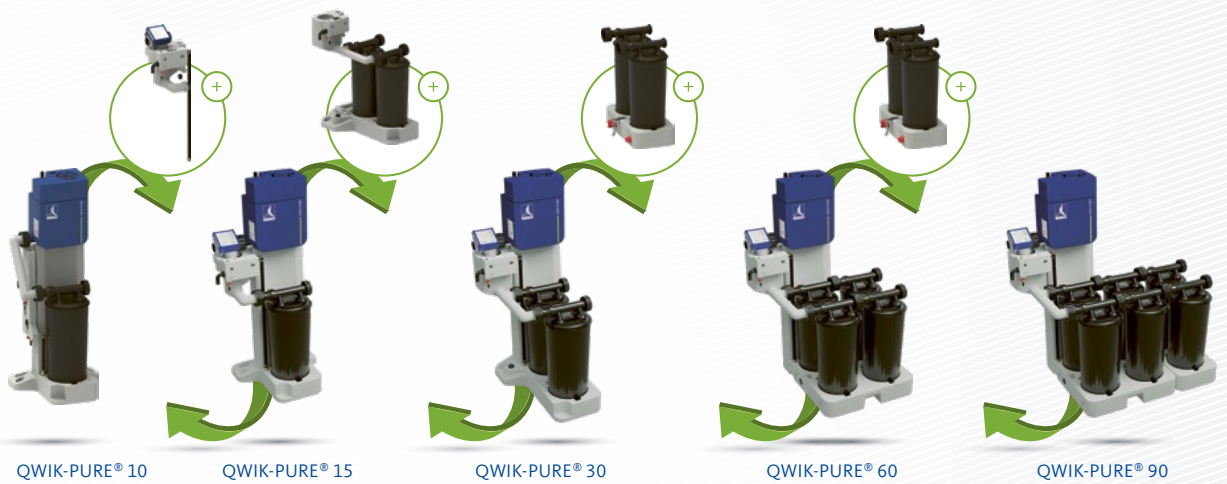
定制化设计和满足客户不断变化的需求使我们的产品成为了客户的首选。

模块化设计, 随时随地满足您的需求变化

具有充分的灵活性

得益于模块化设计, QWIK-PURE® 可以适应用户的需求变化, 只需几个步骤即可适应更高或更低需求的不同工况。这不仅提供了最高的可靠性和安全性, 还可以轻松构建额外的安全储备或调整维护间隔以适应其他设备的维护工作。

QWIK-PURE® 伴您成长



QWIK-PURE®的扩展包



QWIK-PURE® 10 至 15

在这里, 控制单元 FRC 以及储液罐和测量室都进行了改装。这实现了主动分离, 并将性能提高了 50%, 达到 15 m³/min。



QWIK-PURE® 15 至 30

第二个滤筒使性能加倍。这需要一个扩大的测量室、一个更大的底座和带管道的第二个滤筒。此扩展包包含所有组件和两个新滤筒。新容量为 30 m³/min。



QWIK-PURE® 30 至 60, 60 至 90

该补充装置从侧面插入。在控制单元中输入扩展容量, 额外的电源可用。除底板外, 此扩展包中还包括 4 或 6 个新滤筒。这意味着新容量为 60 m³/min 或 90 m³/min。

QWIK-PURE®

主要优势一览



安全

创新的应用原理加上智能控制和网络能力,使系统功能强大,具有前瞻性。



快速

快速更换滤筒、快速扩展、快速维护、永久自我监控,以及快速设计都节省了大量时间。



通用

QWIK-PURE® 的所有机型共用一种滤筒。这简化了库存管理和维护服务。



认证

获得德国建筑技术研究所 (DIBt) 一般建筑认证,符合所有关于处理后的水排放的法律要求。



高效

智能控制可确保滤筒的充分利用、可规划的服务保养,并通过清晰显示剩余容量避免不必要的更换。



清洁

充满液体的滤筒减少了杂质和不渗透边界层的形成。由于集成了底部阀和盲塞,滤筒更换也很干净。



模块化

如果冷凝液处理的要求发生变化,则系统可以在模块化的基础上进行调整。设计可基于压缩机容积流量或期望的维护间隔。



卫生

封闭式滤筒避免用户和服务人员接触到污染物。



最大容量 符合人体工程学

25 kg 由于受控的主动排液,完全饱和的滤筒最大重量为 25 kg,可轻松处理和更换,符合人体工程学。



可联网

智能控制系统具有全面的自我监控系统以及各种服务功能,可通过高级 Modbus 连接与更高级别的控制器联网。



全球范围内 简明安全的设计



得益于QWIK-PURE®独特的主动型操作模式，通过压缩机容积流量和气候图足以选择合适的油水分离器。压缩机类型和使用的压缩机油不再用作设计因素。

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
压缩机容积流量 [m³/min]	12.1	18.1	36.3	72.4	108.7
	10.3	15.4	30.9	61.7	92.6
	9.0	13.4	26.9	53.8	80.7

技术参数

技术参数	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
操作模式	重力型*	主动型	主动型	主动型	主动型
最大冷凝液流量	12 l/h	19 l/h	38 l/h	76 l/h	114 l/h
冷凝液入口, 连接尺寸	3 x G1/2", 外径 1 x G1", 外径 软管接头				
冷凝液出口, 连接尺寸	1 x 23 mm (0.91 in), 外径, 软管接头				
介质	压缩机冷凝液, 含油				
冷凝液出口最大油浓度	10 mg/l				
冷凝液入口处最高工作压力	16 bar(g)				
最低/最高工作温度	+5 ... +50 °C				
环境相对湿度	≤10 ... 80 %, 无冷凝				
重量	21 Kg	24 Kg	31 Kg	45 Kg	60 Kg
更换滤筒数量	1	1	2	4	6

技术参数FRC控制单元	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
压缩空气, 最低/最高工作压力	3 ... 15 bar(g)			
压缩空气, 质量等级	2:4:2			
压缩空气, 连接尺寸	8 mm (0.31 in), 外径, 软管接头			
工作电压	90 ... 264 VAC / 24 VDC			
频率范围	50 ... 60 Hz			
功耗	28 VA			
防护等级	IP54			

您对冷凝液排放和冷凝液处理技术存有疑虑?

作为压缩空气处理领域的专家,我们拥有几十年的行业经验,贝克欧科技的专家们精通冷凝液技术。而且熟悉各组件之间的联系,因此我们能够为您提供最佳建议。我们始终为您提供合适的产品,例如各种设计、尺寸和特殊版本的BEKOMAT®自动排水器。

在冷凝液处理方面,我们在40年前就通过第一代ÖWAMAT®油水分离器制定了标准。

现在我们全新推出了首款主动型油水分离器QWIK-PURE®。同时,传统的重力式油水分离器ÖWAMAT®10和11及可扩展的QWIK-PURE®10作为此产品的延伸。

对于乳化液,我们提供BEKOSPLIT®乳化液分离器,这是一款功能强大且在全球范围内得到验证的乳化液分离装置。

我们期待着收到您的消息,并向您展示正确的压缩空气系统的最佳解决方案。

贝克欧科技

- › 由Berthold Koch创立于1982年
- › 独立的家族企业
- › 总部位于德国诺伊斯
- › 在德国、美国、印度和中国开设生产工厂
- › 拥有全球销售网络
- › 追求高质量标准
- › 经EN ISO 9001:2015认证



微信搜一搜

BEKO压缩空气净化处理



BEKO TECHNOLOGIES CHINA
贝克欧科技(中国)有限公司

地址:上海市闵行区苏虹路333号万通中心C栋715室

电话: 021 50815885

邮箱: info@beko.cn

网站: www.beko.cn