



冷凝液处理技术 | BEKOSPLIT® 11 | 12 | 13 | 14 | 14S | 15 | 16

乳化液解决方案：BEKOSPLIT®具有破乳功能，能处理一般工艺难以处理的冷凝液

在某些情况下，仅靠物理的重力作用无法实现冷凝液的分离，这就必须利用破乳装置进行化学分离。

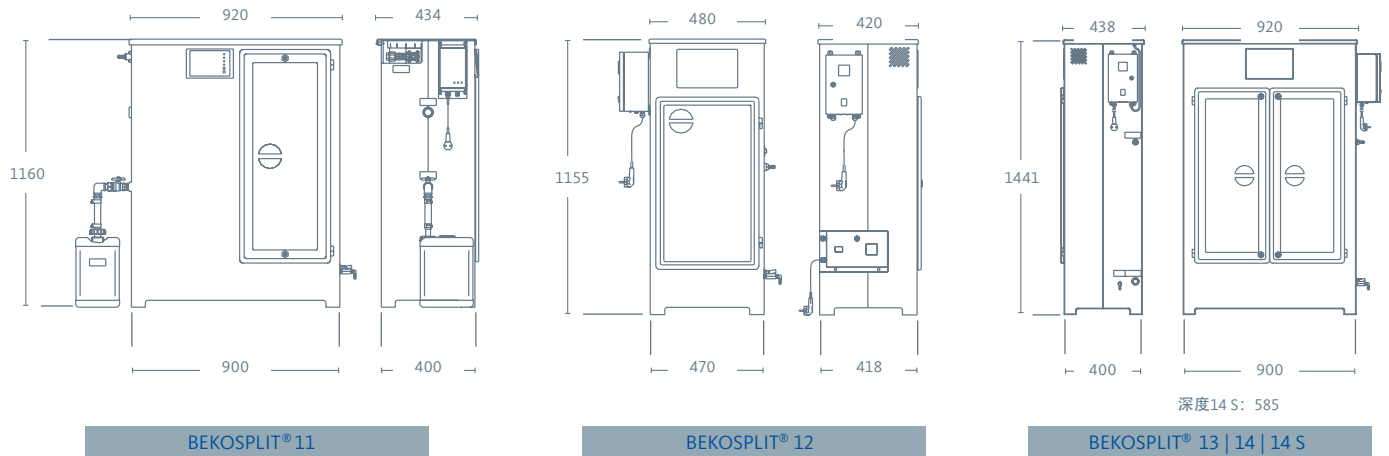
BEKOSPLIT®乳化液分离站正是一种可靠的现场处理解决方案，适用于需要处理乳化冷凝液的客户。乳化冷凝液的形成，可能源于运行条件不佳，或是与某些润滑油和压缩机的组合有关。本工艺采用一种特殊的矿物粘土，将油和不溶于水的固体等有机杂质包封其中，以将之从冷凝液中脱除。最终处理后的冷凝液通过污水下水道安全排放。BEKOSPLIT®已通过德国建筑技术研究院（DIBt）型式认证。

根据法律要求，冷凝液必须实现安全排放。BEKOSPLIT®乳化液分离站兼具价格低廉和生态环保的优势，可帮助用户实现冷凝液的即时安全高效处理。

- › 自动化
 - › 运行状态显示
 - › 电容式传感器液面监测装置
 - › 自动定量添加破乳剂
 - › 故障报警和维护提醒
- › 环境友好
 - › 高效粘土矿物制成的破乳剂
 - › 无需侵蚀性的洗涤剂
 - › 废水处理效率高达99.5%
- › 采购和运维成本低
 - › 2年质保
 - › 处理后的冷凝液可直接排放
- › 紧凑式设计
 - › 适合安装在狭小空间处



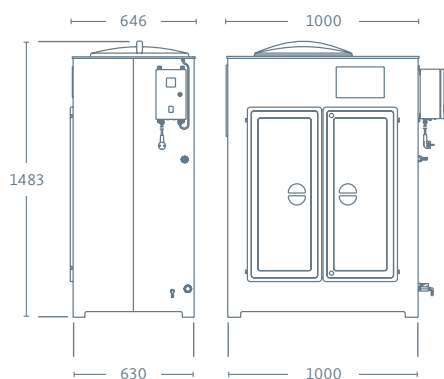
BEKOSPLIT®
德国型式认证标志



尺寸 (单位: mm)

技术参数	BEKOSPLIT® 11	BEKOSPLIT® 12	BEKOSPLIT® 13	BEKOSPLIT® 14	BEKOSPLIT® 14 S
最大处理能力	15 l/h	30 l/h	60 l/h	90 l/h	
最大压缩机处理流量	12.5 m³/min	25 m³/min	50 m³/min	75 m³/min	
反应舱容积	10 l		22 l		
预分离舱容积	70 l	另配预分离舱*			
破乳剂舱容积	2 l	8.5 l			25 l
油桶容积	10 l	10 l或20 l, 根据预分离舱而定*			
过滤袋	1 x 25 l		2 x 60 l		
过滤袋湿重	约25~30 kg		约60~65 kg		
工作电压	100~240 VAC ±10% / 50~60 Hz	110,200,230 VAC ±10% / 50~60 Hz	110,200,230 VAC ±10% / 50~60 Hz	110,200,230 VAC ±10% / 50~60 Hz	110,200,230 VAC ±10% / 50~60 Hz
功耗	< 100 VA				
电源输出电压	24 VDC				
防护等级	IP 54				
熔断器 (电源)	3.15 A / T (慢速)	1.0 A / T (慢速 - 230 VAC) 2.5 A / T (慢速 110 - VAC)			
熔断器 (控制电路)	推荐断路器 (电源) - 最小6 A / C特征值		3.15 A / T (慢速)		
触点负载	> 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5 A / < 150 VA/W				
冷凝液入口 (软管)	3 x G½ (di = 13 mm); 1 x G1 (螺纹接头)	见预分离舱			
泵入口 (软管)	-	1 x G½ (Ø = 13 mm)			
出水口 (软管)	1 x G1 (Ø = 25 mm)内径				
尺寸	433 x 920 x 1160 mm	417 x 480 x 1155 mm	433 x 920 x 1433	433 x 920 x 1433	433 x 920 x 1433
重量 (净重)	48 kg	33 kg	54 kg		55 kg
基准浊度	20 mg/l (标准) 或10 mg/l (可选)				
最低/最高环境温度	+5~+50°C (保存、运输、介质温度)				
入口最大工作压力	16bar	见预分离舱			

* 600 l / 1000 l, 见右表



BEKOSPLIT® 15 | 16

尺寸 (单位: mm)

技术参数	BEKOSPLIT® 15	BEKOSPLIT® 16
最大处理能力	120 l/h	160 l/h
最大压缩机处理流量*	100 m³/min	135 m³/min
反应舱容积	54 l	
预分离舱容积	另配预分离舱*	
破乳剂舱容积	40 l	
油桶容积	10 l或20 l, 根据预分离舱而定*	
过滤袋	2 x 60 l	
过滤袋湿重	大约60~65 kg	
工作电压	110、200、230 VAC ±10% / 50~60 Hz	100、110、200、230 VAC ±10% / 50~60 Hz
功耗	< 100 VA	
电源输出电压	24 VDC	
防护等级	IP 54	
熔断器 (电源)	1.0 A / T (慢速 - 230 VAC) 2.5 A / T (慢速 110 - VAC)	
熔断器 (控制电路)	3.15 A / T (慢速)	
触点负载	> 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5 A / < 150 VA/W	
冷凝液入口 (软管)	见预分离舱	
泵入口 (软管)	1 x G½ (Ø = 13 mm)	
出水口 (软管)	1 x G1 (Ø = 25 mm)内径	
尺寸	630 x 1000 x 1483 mm	630 x 1000 x 1483 mm
重量 (净重)	76 kg	
基准油度	20 mg/l (标准) 或 10 mg/l (可选)	
最低/最高环境温度	+5~+50°C (保存、运输、介质温度)	

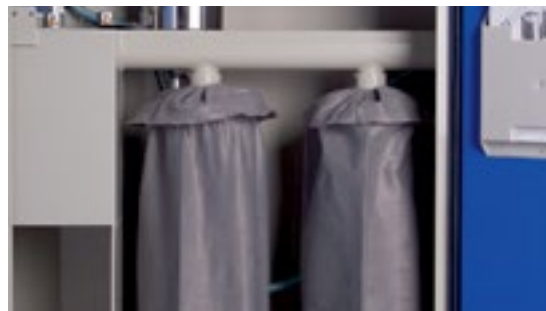
预分离舱	600 l	1000 l
容器容积	600 l	1000 l
预分离舱容积	210 l	400 l
缓冲容积	390 l	600 l
入口最大工作压力	25bar**	
冷凝液入口 (软管)	3 x G½ (Ø = 13 mm)	
油出口	Ø = 32 mm	
油桶容积	10 l	20 l
重量 (净重)	约56kg	约74 kg
最低/最高保存、运输、介质和环境温度	+5~+50°C	

**在更高的压力下使用时, 需要安装高压减压舱

* 600 l / 1000 l, 见右表

BEKOSPLIT®耗材

随着时间推移，破乳剂逐渐从冷凝液中吸收油直至饱和，此时需进行处理。本公司提供两种标准破乳剂。如需使用特殊产品，请联系本公司技术部门。



破乳剂	FL 02		FL 11	
包装单位	1	1	1	1
重量 (kg)	10	25	10	25
订单编号	4020598	4020596	4021427	4021430

	可更换滤袋		可更换羊毛滤袋	
适用BEKOSPLIT®型号	11 12	3 5 13 14 14 S 15 16	11 12	3 5 13 14 14 S 15 16
包装单位	5	5	5	5
重量 (kg)	1	1	1	1
订单编号	4012868	4012870	4012867	4012869

您对压缩空气净化处理的最佳方式存有疑虑？

我们给您答案！我们提供全面而有效的压缩空气净化处理方案。欢迎您向我们咨询。我们将竭诚为您提供冷凝液处理、压缩空气过滤、干燥、测量及无油化处理的解决方案和广泛的服务。



微信搜一搜

Q BEKO压缩空气净化处理



BEKO TECHNOLOGIES CHINA

贝克欧科技（中国）有限公司

地址：上海闵行区苏虹路333号万通中心C座715

电话：021 50815885

邮箱：info@beko.cn

网站：www.beko.cn

技术变化不另行通知，错误和遗漏除外